常见故障的诊断与维修案例--数控车床--机械综合类（二） 例 2： 
【故障现象】CKA6150 数控车床，在加工叉车后桥件时，产生崩刀现象。 
 【分析与诊断】叉车后桥属大型零件，又是个偏心部件，旋转起来会产生震
动，为此做了配重以解决动平衡问题。但试加工后仍然崩刀，又检查了刀架、刀
具、刚性都很好，怀疑是顶尖问题，便更换了顶尖，但问题仍然存在。判断可能
是主轴轴承间隙过大。 
【故障排除及维修】拆开主轴箱，调整了主轴轴承间隙，在保证主轴温升不
超过标准前提下，调小了间隙，结果问题解决了。 
大连机床集团客服中心